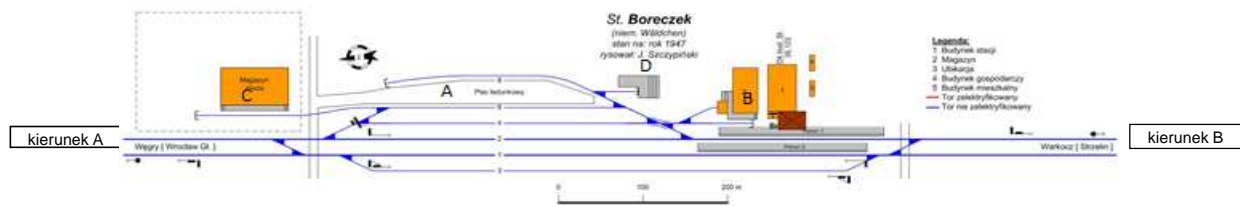


ARKUSZ DANYCH STACJI

Boreczek	Skrót: Br	Właściciel: Zmarlak Sebastian	Moduł:
-----------------	------------------	--------------------------------------	---------------

Schemat układu torowego:



Sterowanie: mechaniczne, scentralizowane	Ilość gniazdek DCC:	Podstawki pod manipulatory: TAK
Miejsce na karty wagonów:: TAK	DCC booster: NIE	telefon: TAK

Ruch osobowy i długości wszystkich torów

Długości użyteczne:	Tor	Peron	Opis ruchu osobowego
Tor 1 - główny zasadniczy	279 cm	67 osi	Boreczek to niewielka, przelotowa stacja, na dwutorowym odcinku Wrocław - Strzelin. Posiada ona 3 tory główne, z których dwa znajdują się przy niskich peronach. Oprócz nich istnieją także 3 tory boczne prowadzące do magazynu i placu ładunkowego.
Tor 2 - główny zasadniczy	333 cm	80 osi	
Tor 3 - główny dodatkowy	278 cm	67 osi	
Tor 4 - ładunkowy	121 cm	29 osi	
Tor 6 - ładunkowy	76 cm	18 osi	
Tor 8 - ładunkowy	100 cm	24 osie	

Ruch towarowy

Ładunki	Nazwa	długość toru przy rampie	rodzaj towaru	zał. / wył.	typ wagonów	ilość wagonów na tydzień	
Plac ładunkowy utwardzony tor 8	A	85 cm	20 osi	drewno, belki deski	Z	K,R,S	2
				drób, trzoda chlewna, bydło	W	H	2
				wyroby betonowe	W	K,R	2
				węgiel	W	E	4
				maszyny rolnicze	W	K, L, R, S	1
Plac ładunkowy utwardzony tor 6	A	55 cm	12 osi	złom	Z	E	0,5
				nawozy sztuczne	W	G, U	1
				narzędzia rolnicze	W	G, H	2
Rampa magazynu boczna	B	30 cm	6 osi	paliwa (ON, benzyna)	W	U	1
				zborza	Z	G, H	1
Rampa magazynu zborza	C	30 cm	6 osi	materiały budowlane drobne	W	G, H	1
				mięso	Z	I	2
Rampa czołowa	D	60 cm	12 osi	zborza	Z	G,H,T	4
				samochody	W	L, S	2
				maszyny rolnicze	W	K,R,S	2
				wapno	W	T	2

Przemysł w rejonie stacji Boreczek

Odbiorca	Rodzaj ładunku	Typ wagonów / na tydzień	miejsce zał. / wył.
Magazyn zborza "KŁOS"	Załadunek	zborza (sypkie)	T 1 C
		zborza (workowane)	G,H 2 C
PGR Opatowice	Wyładunek	drób, trzoda chlewna, bydło	H 2 D
		nawozy sztuczne	G,U 1 A
		narzędzia rolnicze	G,H 2 B
		maszyny rolnicze	K, L, R, S, 1 D
		wapno	T 2 A
Tartak	Załadunek	paliwa (ON, benzyna)	U 1 A
		drewno, belki, deski	K,R,S, 2 A
Br. Boreczek	Wyładunek	węgiel	E 4 A
		materiały budowlane drobn	G,H, 1 B
	Załadunek	samochody	L,S, 1 D
		złom	E 0,5 A
		mięso	I 2 B

Sterowanie w ruchu manewrowym

Manewry w kierunku A - 12 osi, w kierunku B - 15 osi. Wszystkie manewry towarowe odbywają się zasadniczo w kierunku B. Składy towarowe rozrządane na stacji - wjazd na tor 4. Obsługa manewrów lokomotywą manewrową.

Uwagi dla "makieciarza"

Uwagi dla układającego rozkład jazdy
